

optikrik Измерительный прибор

для измерения натяжения клиновых, многоручьевых и поликлиновых ремней компании Optibelt.

Прибор служит для упрощённой методики натяжения ремней. Он облегчит работу техническому персоналу при обслуживании ременного привода, если технические данные неизвестны и следовательно нет возможности определить оптимальное натяжение ремня. Прибор также может быть использован для установки натяжения, если привод рассчитан и оптимальное натяжение известно.



Измерительные приборы Optibelt – руководство по эксплуатации



- Выбор прибора (Optikrik 0; I; II; III) согласно применяемому профилю и значению натяжения. Смотри указанные ниже пункты руководства и таблицы с данными.
- Рисунок вверху (А, В или С) показывает три способа применения прибора таким образом, чтобы давление оказывалось только на «нажимную поверхность».
- Прибор устанавливается на середину ремня на внешней его стороне. Удостоверьтесь, что прибор касается только одного ремня и что рычаг-индикатор находится в исходном положении (полностью прижать к шкале). Прибор должен находиться параллельно краям ремня.
- Нажимайте только **одним** пальцем медленно на «нажимную поверхность» так, как указано на рис. (А, В или С) вверху. Почувствовав или услышав отчетливый щелчок, следует сразу прекратить нажимать и прибор осторожно снять так, чтобы рычаг-индикатор остался в зафиксированном положении.
- Снять показание прибора, чтобы определить натяжение, как указано на рисунке вверху.
- Повернуть прибор набок, чтобы определить точную точку пересечения верхней шкалы с помощью большого пальца, повернуть прибор и снять показание прибора.
- Запомнить этот пункт или зафиксировать позицию на верхней стороне индикатора шкалы с помощью большого пальца, повернуть прибор и снять показание прибора.
- Снятые показания сравнить с данными в таблице или с расчётными данными. Уменьшайте или повышайте натяжение ремня в зависимости от результата измерения, пока он не будет находиться в соответствии с рекомендуемым натяжением.

Данные натяжения для автомобильной промышленности

Профиль	Натяжение при первом монтаже	Натяжение после 30-120 мин. работы	мин. рабочее натяжение
	Статическое натяжение (Н)	Статическое натяжение (Н)	Статическое натяжение (Н)
AVX 10 Marathon 1 Marathon 2	550 ± 50	350 ± 50	≥ 200
AVX 13 Marathon 1 Marathon 2	650 ± 50	400 ± 50	≥ 300
KB - 2 AVX 10	1100 ± 50	700 ± 50	≥ 400
KB - 3 AVX 10	1650 ± 50	1050 ± 50	≥ 600
KB - 2 AVX 13	1300 ± 50	800 ± 50	≥ 600
KB - 3 AVX 13	1950 ± 50	1200 ± 50	≥ 900
RB - 3 PK	400 ± 50	250 ± 50	≥ 200
RB - 4 PK	500 ± 50	350 ± 50	≥ 250
RB - 5 PK	600 ± 50	400 ± 50	≥ 300
RB - 6 PK	750 ± 50	500 ± 50	≥ 350

Натяжение поликлиновых промышленных ремней

Профиль	Диаметр меньшего шкива (мм)	Статическая сила натяжения свободной ветви ремня T _{макс.} (Н)									
		4 RH		8 RH		12 RH		16 RH		20 RH	
RH	> 25	90	150	250	300	300	350	400	450	300	350
	> 71	70	130	200	250	250	300	350	400	300	350
RJ	> 40	200	350	500	600	700	800	900	1000	1200	1000
	> 132	150	300	400	500	600	700	800	900	1000	1000
PK	> 63	300	600	700	1000	1200	1300	1200	1500	1200	900
	> 140	250	450	600	1100	1300	1300	1000	1500	1200	1300
PL	> 90	800	1000	1300	1600	1900	2100	1500	1900	2500	1500
	> 200	600	800	1000	1300	1600	1900	1200	1500	2800	1900

Данные натяжения для промышленных клиновых ремней

Профиль	Диаметр меньшего шкива (мм)	Статическое натяжение (Н)			
		Стандартные (обёрнутые) ремни		RED POWER II SUPER TX M=S	
		натяжение при первом монтаже	натяжение после усадки	натяжение при первом монтаже	натяжение после усадки
SPZ 3V/9N XPZ 3VX/9NX	≤ 71	200	150	250	200
	> 71 ≤ 90	250	200	300	250
	> 90 ≤ 125	350	250	400	300
	> 125 *				
SPA XPA	≤ 100	350	250	400	300
	> 100 ≤ 140	400	300	500	400
	> 140 ≤ 200	500	400	600	450
	> 200 *				
SPB 5V/5N XPB 5VX/15NX	≤ 160	650	500	700	550
	> 160 ≤ 224	700	550	850	650
	> 224 ≤ 355	900	700	1000	800
	> 355 *				
SPC XPC	≤ 250	1000	800	1400	1100
	> 250 ≤ 355	1400	1100	1600	1200
	> 355 ≤ 560	1800	1400	1900	1500
	> 560 *				
Z/10 ZX/X10	≤ 50	90	70	120	90
	> 50 ≤ 71	120	90	140	110
	> 71 ≤ 100	140	110	160	130
	> 100 *				
A /13 AX/X13	≤ 80	150	110	200	150
	> 80 ≤ 100	200	150	250	200
	> 100 ≤ 132	300	250	400	300
	> 132 *				
B /17 BX/X17	≤ 125	300	250	450	350
	> 125 ≤ 160	400	300	500	400
	> 160 ≤ 200	500	400	600	450
	> 200 *				
C /22 CX/X22	≤ 200	700	500	800	600
	> 200 ≤ 250	800	600	900	700
	> 250 ≤ 355	900	700	1000	800
	> 355 *				

* Значения натяжения ремней при применении этих шкивов должны быть рассчитаны.

Измерительные приборы:

Optikrik 0	Диапазон измерения:	70 – 150 Н
Optikrik I	Диапазон измерения:	150 – 600 Н
Optikrik II	Диапазон измерения:	500 – 1400 Н
Optikrik III	Диапазон измерения:	1300 – 3100 Н

Порядок выполнения: (упрощённая таблица натяжения для поликлиновых и клиновых промышленных ремней)

- Найдите в колонке используемый профиль.
- Исходя из диаметра меньшего шкива, выбрать нужную строку в таблице.
- По таблице определить соответствующее значение силы натяжения.
- Сравнить показание прибора с табличными данными (см. руководство).

Пример

- Клиновый ремень профиля SPZ
- Наименьший диаметр шкива 100 мм
- Стат. сила – Предварительное натяжение (первичный монтаж) 350 Н
- Стат. сила – Натяжение после усадки 250 Н