

Продукция и области применения

optibelt

optibelt TT mini

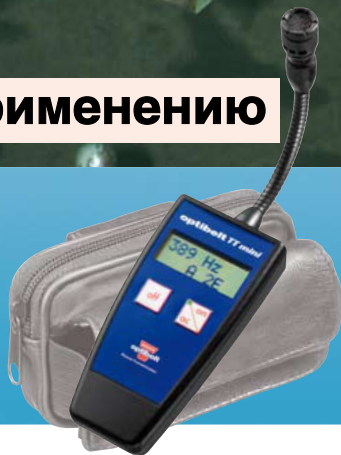
Измеритель натяжения



Руководство по применению

optibelt TT mini 5

Новый компактный измеритель натяжения на основе частоты колебаний – гарант продолжительного срока службы Ваших клиновых, поликлиновых и зубчатых ремней




optibelt
Power Transmission

**Оптимальная передача
с помощью Optibelt**


optibelt TT mini

optibelt TT mini Измеритель натяжения, предназначенный для контроля величины предварительного натяжения приводных ремней посредством замера частоты колебания ремня



1 Включение **TT mini** происходит клавишей . На дисплее появляется символ **A** – «активный режим», затем на дисплее появляется символ **m**- устройство готово к применению.

2 Ударным воздействием придайте колебание натянутому ремню при помощи пальца или какого-либо предмета, при этом держите измерительную головку прибора над ремнем.

3 Прибор производит измерение при постоянной частоте колебаний. Начало замера будет обозначено миганием светодиода. После замера результат выводится на дисплей в Герцах (символ **m** исчезает). Рядом с символом **A** появится число от **1** до **4**. Это число показывает кол-во успешно произведенных замеров. Данные достоверны при проведении от **1** до **4** успешных замеров. Если на дисплее появится символ **E** - результат замера был вне диапазона допуска относительно предыдущего замера. При появлении символа **1** или **E** нужно нажать клавишу  и повторить замер.

4 Сравните показатели прибора с рекомендуемыми значениями. Уменьшая и повышая натяжение ремня в зависимости от показаний прибора, вы достигните рекомендуемой величины натяжения. Пересчет измерительной частоты f [Герц] в статическое натяжение T [Н] происходит по формуле:

$$T = 4 \cdot k \cdot l^2 \cdot f^2$$

T = статическое натяжение [Н]	l = длина ветви [м]
k = вес 1 метра тестируемого ремня [кг / м]	f = частота [герц]

Данные для первичного натяжения и вес ремня, вы можете получить из программы расчета привода CAP или из документации Optibelt.

5 При помощи клавиши  вы можете выключить **TT mini**. При нажатии происходит автоматическое выключение в течение минуты.

Технические данные

Диапазон измерения:
10-600 Гц

Диапазон и погрешность измерения:
10-400 Гц \pm 1%
> 400 Гц \pm 2%

Датчик:
акустический с электронным подавлением помех

Электроснабжение
Источники тока:
2 батарейки Micro (тип AAA)

Проверка:
промышленная калибровка
согласно нормам CE

Инструкция по технике безопасности!

Перед началом измерения необходимо выключить привод двигателя, При вращающемся приводе замер невозможен.

Требования техники безопасности соблюдать обязательно!



630005, г. Новосибирск, ул. Писарева, 125, этаж 1, офис 2
Тел/факс: +7 (383) 224-62-12, 224-06-01
E-mail: info@megabelt.ru
www.megabelt.ru