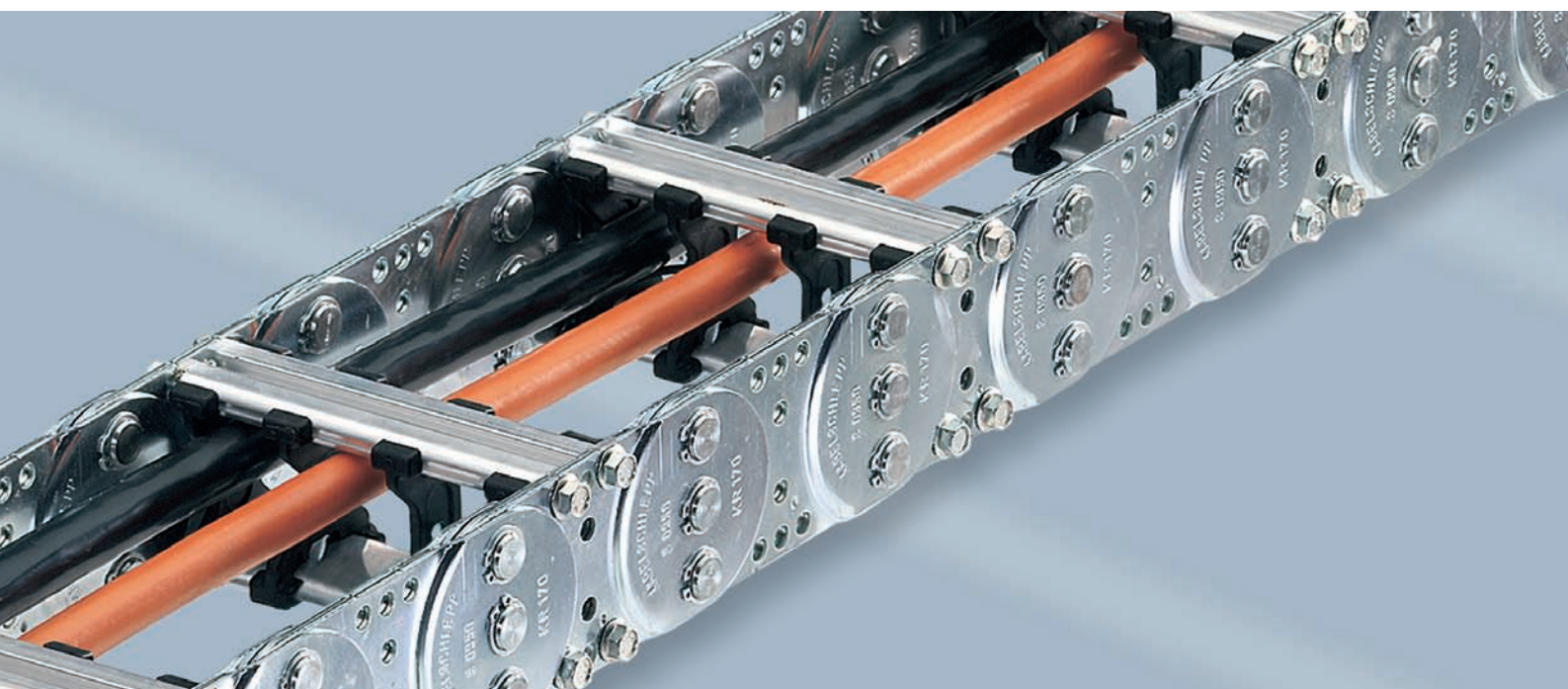


STEEL-LINE

Энергетические направляющие из стали



Направляющие энергетические цепи из стали

CONDUFLEX

MOBIFLEX

Направляющие энергетические цепи из СТАЛИ



Направляющие энергетические цепи из стали



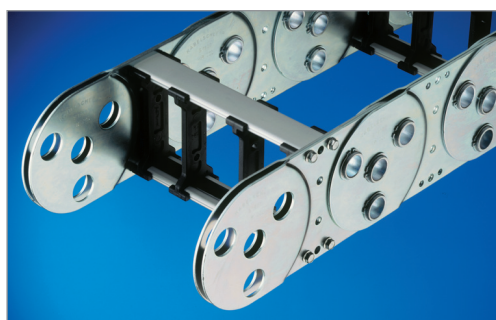
Решение для экстремальных условий использования. Направляющие энергетические цепи с лентами цепей из оцинкованной стали и из нержавеющей инструментальной стали

- Максимальные длины свободонесущих конструкций
- В 1-миллиметровом растре ширины с точной посадкой доступны на складе для Вашего применения
- Системы распорок из алюминия или стали
- Полностью закрытые типовые ряды с системой алюминиевых крышек
- Жаропрочный
- Возможно использование цепей на несколько лент для большей ширины

■ Типовые ряды S –
Цепи с лентами из оцинкованной стали

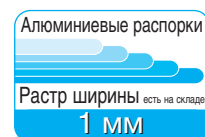


■ Типовые ряды SX –
Цепи с лентами из нержавеющей инструментальной стали



Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250, 1800

Доступны на складе в 1-миллиметровом растре ширины

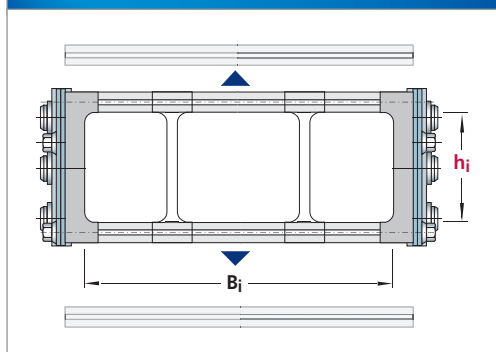


Размеры в мм

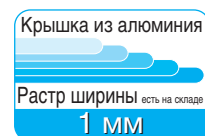
Конструктивный ряд	Типовой ряд	h _j	B _j	Изгибающиеся радиусы в мм		Путь перемещения L _S в мм	
				МИН.	МАКС.	расположение* свободонесущих конструкций	максимальный путь перемещения
0600	S/SX 0650	31	70- 400	75	300	6	60
0900	S/SX 0950	46	125- 600	125	410	9	60
1200	S/SX 1250	72	130- 800	145	1000	12	150
1800	S/SX 1800	109 ^{A)}	180-1000	265	1405	18	200

* Максимальные значения для типового ряда S

A) вариант распорки RM

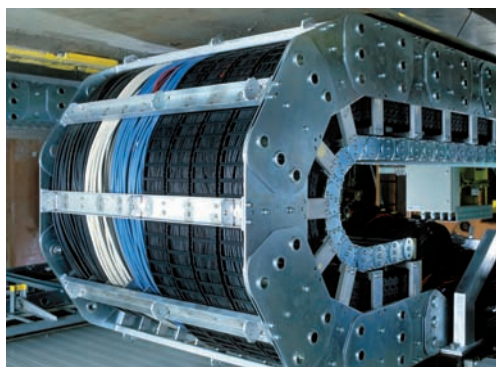
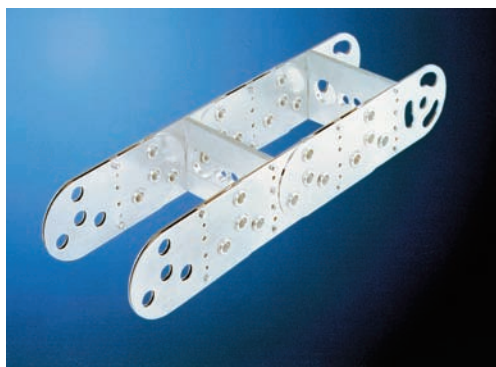


Стальные трубки конструктивные ряды 0600 – 1800 с системой алюминиевых крышек



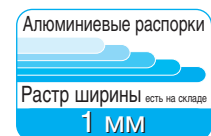
Более подробную информацию Вы найдёте начиная со страницы 183.

Направляющие энергетические цепи из стали



Типовые ряды S/SX 2500 и 3200

Доступны на складе в 1-миллиметровом растре ширины



Размеры в мм

Конструктивный ряд	Типы-ряд	hj	Bj	Изгибающиеся радиусы в мм		Путь перемещения LS в мм расположение* свободнотесущих конструкций
				мин.	макс.	
2500	S/SX 2500	180 ^{A)}	250-1200	365	1395	24
3200	S/SX 3200	220	250-1500	470	1785	25

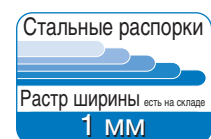
* Максимальные значения для типового ряда S

A) вариант распорки RM



Типовые ряды начиная с S/SX 5000 по 7000 для максимальных размеров и нагрузок, например, при использовании в бурении

Доступны на складе в 1-миллиметровом растре ширины



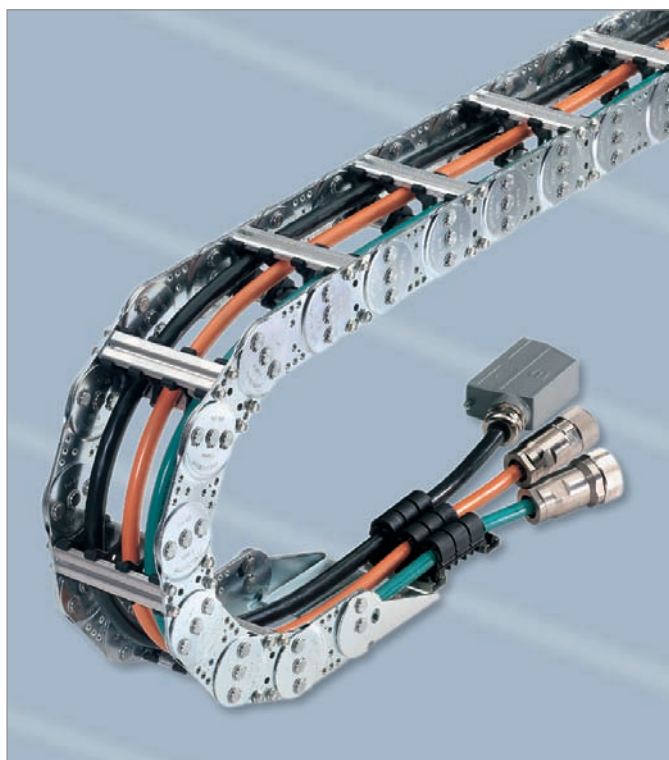
Размеры в мм

Конструктивный ряд	Типы-ряд	hj	Bj	изгибающиеся радиусы в мм		Путь перемещения LS в мм расположение* свободнотесущих конструкций
				мин.	макс.	
5000	S/SX 5000	150	150-1000	500	1200	12
6000	S/SX 6000	240	200-1200	700	1500	18
7000	S/SX 7000	370	300-1500	1100	2400	25

* Максимальные значения для типового ряда S

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Строение цепи и варианты распорок



Алюминиевые распорки
 Растр ширины есть на складе
 1 мм

Типовые ряды S

С лентами цепей
 из оцинкованной стали



Типовые ряды SX

С лентами цепей
 из нержавеющей
 инструментальной стали



Радиус изгиба и разделение

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Размеры в мм

Типовые ряд	стандартные радиусы изгиба												
	75	95	115	125	135	145	155	175	200	250	300	–	–
S/SX 0650	75	95	115	125	135	145	155	175	200	250	300	–	–
S/SX 0950	125	140	170	200	260	290	320	350	410	–	–	–	–
S/SX 1250	145	200	220	260	300	340	380	420	460	500	540	600	1000
S/SX 1800	265	320	375	435	490	605	720	890	1175	1405	–	–	–

Промежуточные радиусы доступны по запросу.

Разделение:

S/SX 0650: t = 65 мм

S/SX 0950: t = 95 мм

S/SX 1250: t = 125 мм

S/SX 1800: t = 180 мм

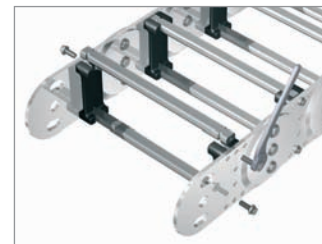
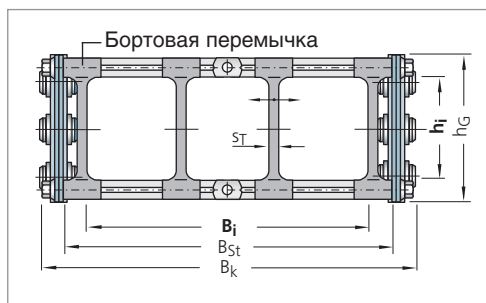
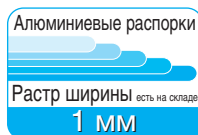
Типовые ряды S/SX 0650, 0950 и 1250

Вариант распорки RS

Рамочная распорка RS из алюминия –
Стандартное исполнение

Вариант распорки RS 2

Привинченные распорки для максимальной
стабильности даже при большой ширине
цепи

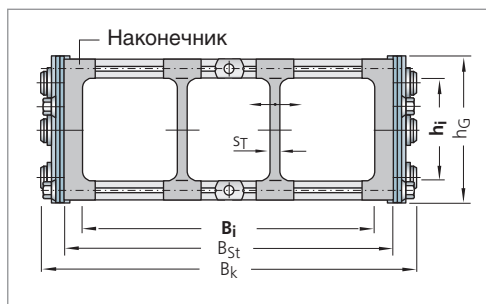
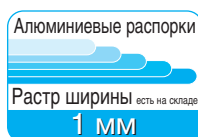


Вариант распорки RS 1

Возможности открытия:

Внешняя: с помощью поворота распорок на
90° энергетическая направляющая легко и
быстро открывается

Внутренняя: Распорки соединяются болтами



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 0650, 0950 и 1250

Размеры в мм/вес в кг/м

Типовая-ряд	распорка-вариант	h_i	h_G	B_k мин	q_k мин	B_k макс	q_k макс	B_i	B_{St}
S/SX 0650	RS 2	31	50	100	3,9	400	5,2	$B_k - 31$	$B_i + 16$
S/SX 0650	RS 1	31	50	100	3,9	300	4,8	$B_k - 35$	$B_i + 20$
S/SX 0950	RS 2	46	68	150	7,5	400	9,0	$B_k - 37$	$B_i + 18$
S/SX 0950	RS 1	46	68	150	7,5	300	8,0	$B_k - 43$	$B_i + 24$
S/SX 1250	RS 2	72	94	200	12,9	500	13,8	$B_k - 44$	$B_i + 20$
S/SX 1250	RS 1	72	94	200	12,9	400	13,5	$B_k - 48$	$B_i + 24$

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Вариант распорки RV для типовых рядов S/SX 1250

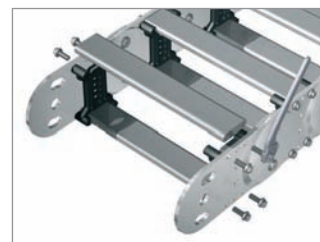
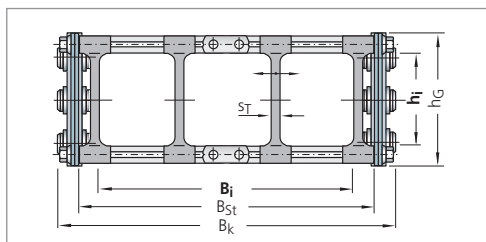
Вариант распорки RV

Рамочные распорки – усиленная конструкция

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи

Алюминиевые распорки

Растр ширины есть на складе
1 мм



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 1250

Размеры в мм/вес в кг/м

Типовой ряд	распорка-вариант	h_i	h_G	B_k мин	q_k мин	B_k макс	q_k макс	B_i	B_{St}
S/SX 1250	RV	72	94	200	13,6	600	17,0	$B_k - 46$	$B_i + 22$

Вариант распорки RM для типовых рядов S/SX 0950, 1250, 1800

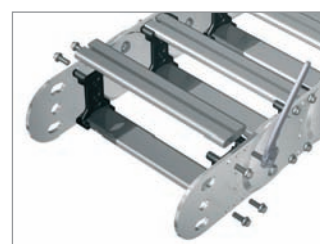
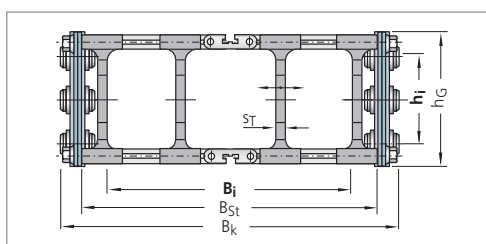
Вариант распорки RM

Рамочная распорка – массивное исполнение

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи

Алюминиевые распорки

Растр ширины есть на складе
1 мм



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 0950, 1250 и 1800

Размеры в мм/вес в кг/м

Типовой ряд	распорка-вариант	h_i	h_G	B_k мин	q_k мин	B_k макс	q_k макс	B_i	B_{St}
S/SX 0950	RM	43	68	125	7,9	600	10,7	$B_k - 37$	$B_i + 18$
S/SX 1250	RM	69	94	200	13,4	800	17,0	$B_k - 49$	$B_i + 25$
S/SX 1800	RM	109	140	250	24,0	1000	28,5	$B_k - 62$	$B_i + 33$

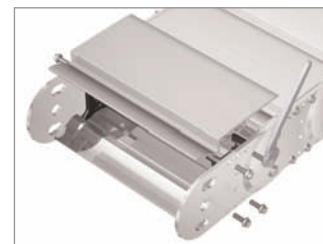
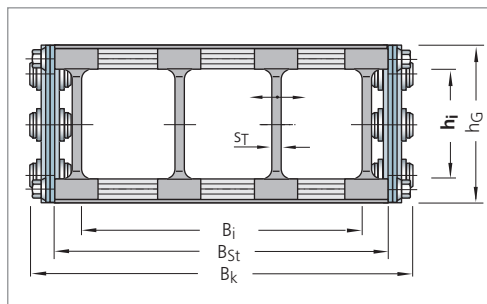
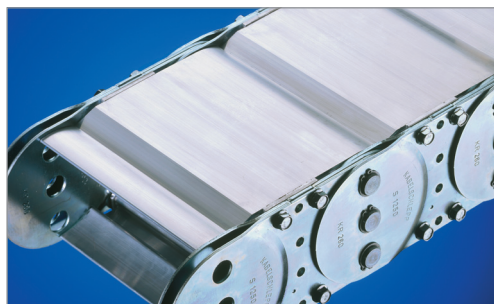
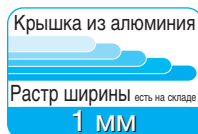
Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Вариант распорки RMD для типовых рядов S/SX 0650, 0950, 1250, 1800

Вариант распорки RMD

Система крышек из алюминия

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Размеры в мм/вес в кг/м

Типовая-ряд	распорка-вариант	h_i	h_G	B_k мин	q_k мин	B_k макс	q_k макс	B_i	B_{St}
S/SX 0650	RMD	30	50	100	4,8	500	10,5	$B_k - 35$	$B_i + 20$
S/SX 0950	RMD	44	68	125	10,2	600	22	$B_k - 37$	$B_i + 18$
S/SX 1250	RMD	69	94	150	15,4	800	32,4	$B_k - 49$	$B_i + 25$
S/SX 1800	RMD	104	140	250	26,5	1000	46,5	$B_k - 49$	$B_i + 24$

Вариант распорки RR для типовых рядов S/SX 0650, 0950, 1250, 1800

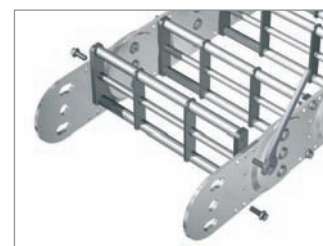
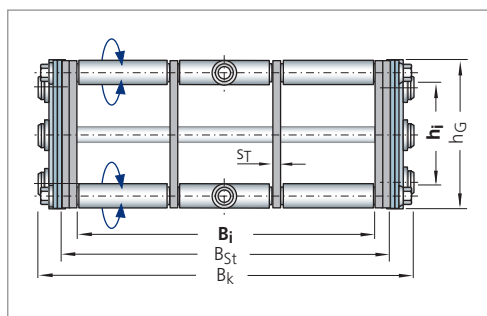
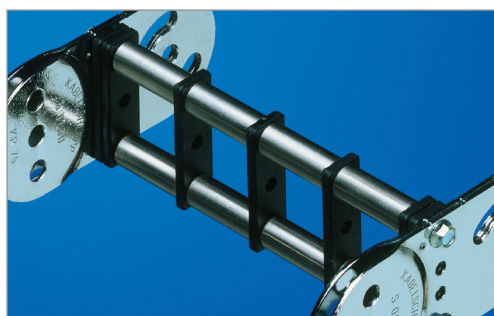
Вариант распорки RR

Рамочная распорка – выполнение из стальных труб

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи

Вариант распорки RMR:

Прокладка провода без повреждений с помощью роликов. Идеально при использовании гидравлических шлангов с „мягкими“ оболочками



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Размеры в мм/вес в кг/м

Типовая-ряд	распорка-вариант	h_i	h_G	B_k мин	q_k мин	B_k макс	q_k макс	B_i	B_{St}
S/SX 0650	RR	26	50	100	4,8	400	8,7	$B_k - 31$	$B_i + 16$
S/SX 0950	RR	42	68	150	8,4	500	11,8	$B_k - 35$	$B_i + 16$
S/SX 1250	RR	66	94	200	13,8	600	17,3	$B_k - 40$	$B_i + 16$
S/SX 1800	RR	104	140	250	26,5	800	36,0	$B_k - 49$	$B_i + 20$

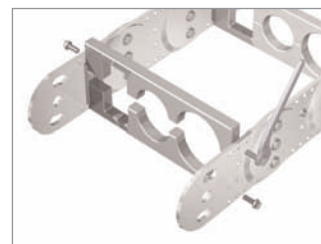
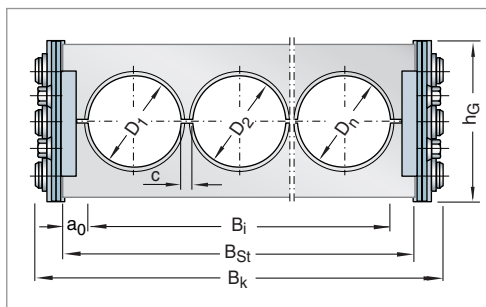
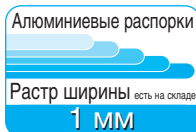
Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Вариант распорки LG для типовых рядов S/SX 0650, 0950, 1250, 1800

Вариант распорки LG

Перфорированная распорка – раздельная конструкция

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

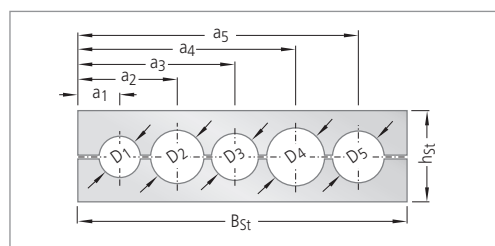
Размеры в мм/вес в кг/м

Типовой ряд	распорка вариант	D _{макс}	h _G	B _{к мин}	q _{к мин} *	B _{к макс}	q _{к макс} *	a _{0 мин}	B _i	B _{st}
S/SX 0650	LG	40	50	70	4,0	500	6,4	9,0	B _{шт} – 18	B _к – 17
S/SX 0950	LG	48	68	125	8,1	600	11,8	11,0	B _{шт} – 22	B _к – 21
S/SX 1250	LG	74	94	130	13,2	800	18,2	11,0	B _{шт} – 22	B _к – 26
S/SX 1800	LG	110	140	180	24,8	1000	33,0	13,5	B _{шт} – 27	B _к – 32

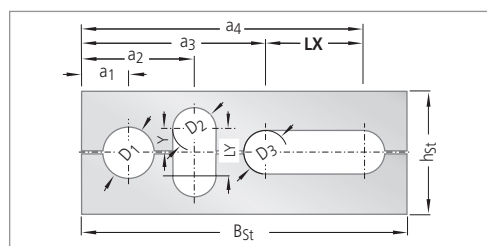
* Параметры веса для перфорированной части ок. 50 %

Выбор схем перфорации:

Разделённая перфорированная распорка с отдельными отверстиями



Разделённая перфорированная распорка с горизонтальной и вертикальной продольной перфорацией*



*) При эксцентричном расположении отверстий провода во время процесса относительного движения.

Вариант распорки LG с блочной системой перфорированных распорок



Блочная система перфорированных распорок – раздельная конструкция

С помощью блочной системы перфорированных распорок Вы можете создать собственную перфорированную распорку просто и быстро.

Вставки перфорированных распорок имеются на складе для серий S 1250 и SX 1250.

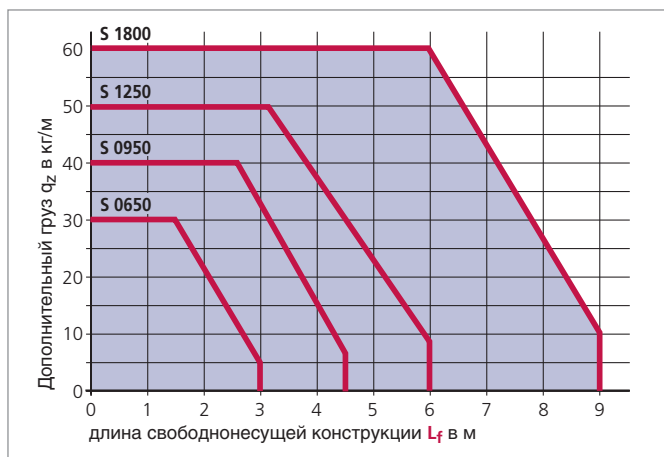
Доступный диаметр отверстий: 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 55.

Пожалуйста, запросите у нас информацию, и мы Вас с удовольствием проконсультируем.

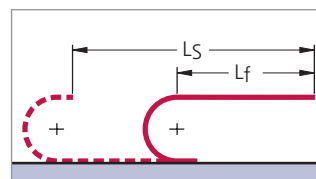
Типовые ряды S 0650, 0950, 1250 и 1800

Диаграмма нагрузки

для свободнесущей длины L_f в зависимости от дополнительного груза



Свободнесущая длина L_f

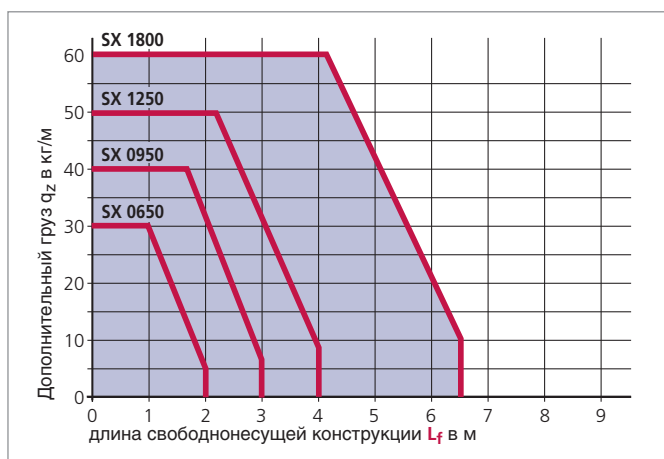


Определение длины цепи см. на странице 18.

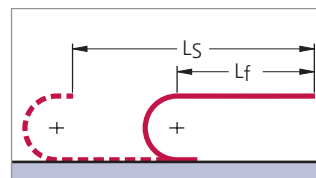
Типовые ряды SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Диаграмма нагрузки

для свободнесущей длины L_f в зависимости от дополнительного груза



Свободнесущая длина L_f



Определение длины цепи см. на странице 18.



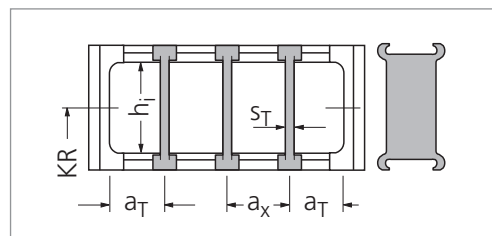
Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Системы разделительных перегородок

Система разделительных перегородок TS 0

без разделения по высоте

Типовые ряд	распорки вариант	h_i мм	S_T мм	$a_{T \text{ мин}}$ мм	$a_{x \text{ мин}}$ мм
S/SX 0650	RS 1/2	31	3	11,5	13
S/SX 0650	RMD	30	3	11,5	13
S/SX 0650	RR	26	4	20,0	25
S/SX 0950	RS 1/2	46	4	12,0	14
S/SX 0950	RM	43	4	10,0	14
S/SX 0950	RMD	44	4	12,0	14
S/SX 0950	RR	42	4	20,0	20
S/SX 1250	RS 1/2	72	5	12,5	15
S/SX 1250	RV	72	6	13,0	16
S/SX 1250	RM	69	5	17,5	20
S/SX 1250	RMD	69	5	17,5	20
S/SX 1250	RR	66	4	30,0	30
S/SX 1800	RM	109	7,5	21,5	25
S/SX 1800	RMD	104	6	13	16
S/SX 1800	RR	104	4	45,0	45



По стандарту системы разделительных перегородок монтируются на каждом втором звене цепи.

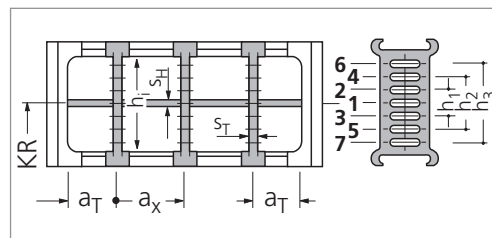
Разделительные перегородки подвижны в поперечном сечении.

Система разделительных перегородок TS 1

со сквозным разделением по высоте из алюминия

Типовые ряд	распорки вариант	h_i мм	S_T мм	$a_{T \text{ мин}}$ мм	$a_{x \text{ мин}}$ мм	S_H мм	h_1 мм	h_2 мм	h_3 мм
S/SX 1250	RV	72	6	13	16	4	15	30	45

Разделительные перегородки подвижны в поперечном сечении.



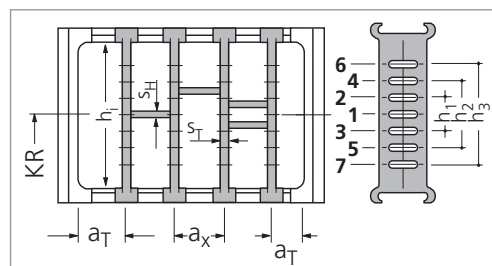
По стандарту системы разделительных перегородок монтируются на каждом втором звене цепи.

Система разделительных перегородок TS 2

доступны со склада с алюминиевым разделением по высоте в 1-миллиметровом растре ширины.

Типовые ряд	распорки вариант	h_i мм	S_T мм	$a_{T \text{ мин}}$ мм	$a_{x \text{ мин}}$ мм	S_H мм	h_1 мм	h_2 мм	h_3 мм
S/SX 1250	RV	72	6	13	20	4	15	30	45

Разделительные перегородки подвижны в поперечном сечении.



По стандарту системы разделительных перегородок монтируются на каждом втором звене цепи.

Изменения сохранены.

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

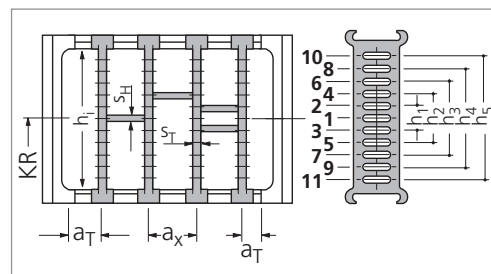
Системы разделительных перегородок

Система разделительных перегородок TS 3

Типовые ряд	распорки вариант	h ₁ мм	S _T мм	a _T мин мм	a _x мин мм	S _H мм	h ₁ мм	h ₂ мм	h ₃ мм	h ₄ мм	h ₅ мм
S/SX 1800	RM	109	8	11,5	16*	4	14	28	42	56	70

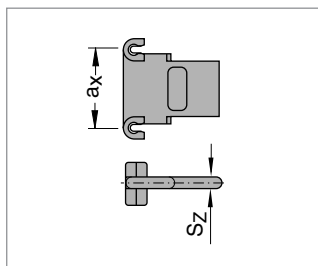
* При использовании горизонтальных разделительных перегородок из пластмассы

Разделительные перегородки фиксируются при помощи горизонтальных перегородок, а вся система разделительных перегородок подвижна.



По стандарту системы разделительных перегородок монтируются на каждом втором звене цепи.

Размеры горизонтальных разделительных перегородок из пластмассы для TS 3



Имеются также горизонтальные разделительные перегородки из алюминия шириной раstra 1 мм.

S _Z	a _x (расстояние между центрами разделительных перегородок)									
	16	18	23	28	32	33	38	43	48	58
4	64	68	78	80	88	96	112	128	144	160
	176	192	208							

При использовании **горизонтальных разделительных перегородок с a_x > 112 мм** должно быть проведено дополнительное опирание по центру с двойной разделительной **распоркой (S_T = 4 мм)**.

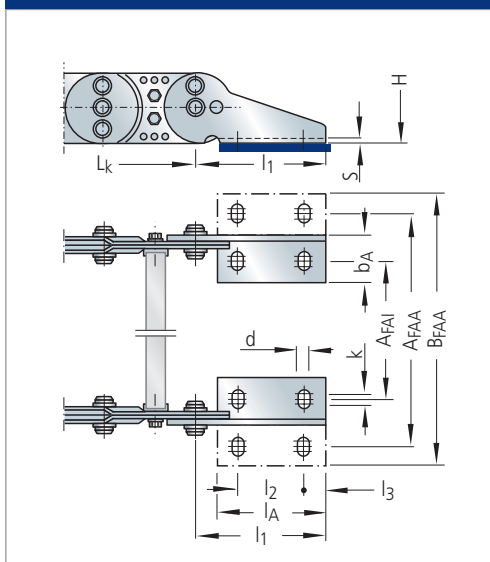
Двойные разделительные распорки пригодны для последующего монтажа в системе горизонтальных разделительных перегородок. Более подробную информацию по этому поводу Вы найдёте в нашем главном каталоге.

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Размеры соединения

Уголок крепления из стали (типичные ряды S) или инструментальной стали (типичные ряды SX)

Присоединение узловой точки



Присоединение поводка

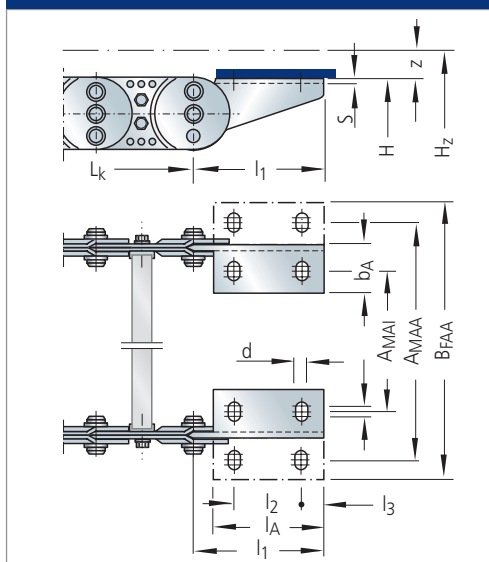


Таблица размеров:

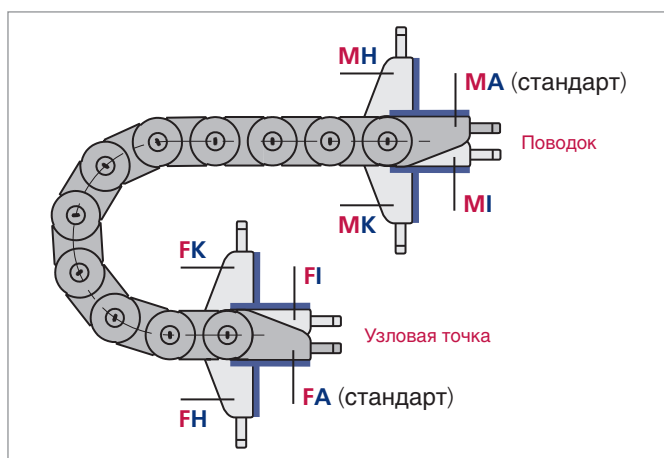
Размеры в мм

Типовой ряд	l_1	l_2	l_3	l_A	b_A	d	k	s	A_{FAI}	A_{FAA}	B_{FAA}	A_{MAI}	A_{MAA}	B_{MAA}
S/SX 0650	95	45	15	75	30	6,4	5	3	B_k-37	B_k+25	B_k+51	B_k-43	B_k+19	B_k+45
S/SX 0950	125	65	20	105	55	8,4	10	4	B_k-63	B_k+49	B_k+99	B_k-71	B_k+41	B_k+91
S/SX 1250	155	80	25	130	55	10,5	10	5	B_k-64	B_k+46	B_k+96	B_k-74	B_k+36	B_k+86
S/SX 1800	210	115	30	175	60	13	10	5	B_k-77	B_k+53	B_k+103	B_k-88	B_k+41	B_k+91

* Соединение имеет три отверстия

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Варианты крепления

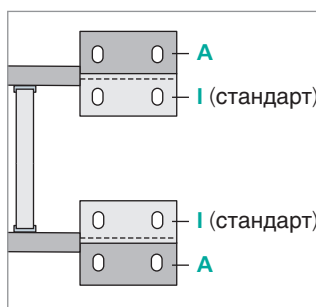


Точка крепления

- M** – поводок
- F** – узловая точка

Тип крепления

- A** – винтовое крепление снаружи (стандарт)
- I** – винтовое крепление изнутри
- H** – винтовое крепление повёрнуто на 90° наружу
- H** – винтовое крепление повёрнуто на 90° внутрь



Площадь соединения

- На поводок площади соединения могут быть подвешены по выбору снаружи (стандарт) или изнутри на узловую точку.
- I** – площадь соединения внутренняя (< B_к)
 - A** – площадь соединения внешняя (стандарт) (< B_к)

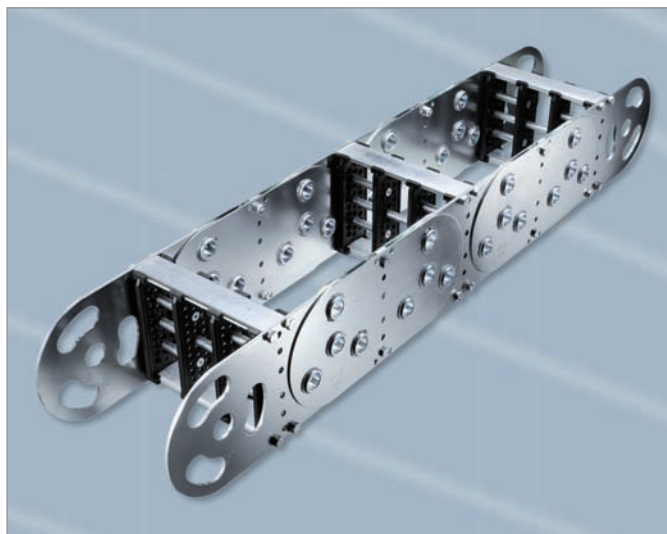
Соединительные детали по стандарту устанавливаются винтовым креплением наружу и площадью соединения внутрь (**MAI/FAI**).

Просьба при заказе указать желательный тип крепления (см. ключ заказа на странице 247).

Тип крепления можно впоследствии изменить, не прилагая больших усилий.

Типовые ряды S/SX 2500 и 3200

Строение цепи и варианты распорок



Алюминиевые распорки
Растр ширины есть на оковде
1 мм

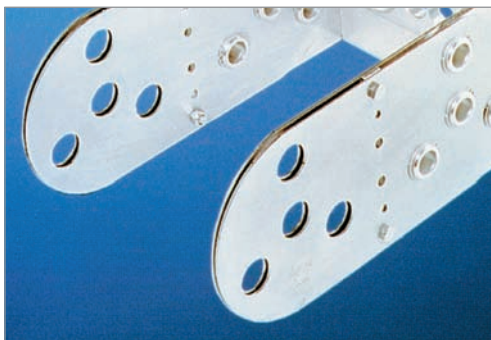
Типовые ряды S

С лентами цепей из оцинкованной стали

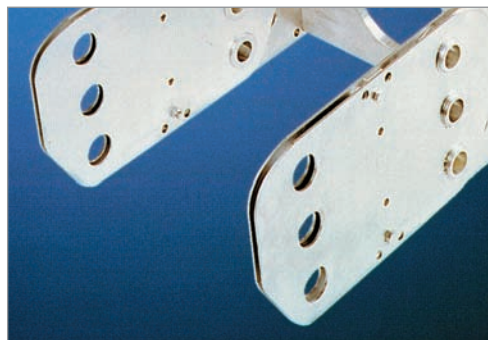


Типовые ряды SX

С лентами цепей из нержавеющей инструментальной стали



Конструкция накладки в типовых рядах S/SX 2500



Конструкция накладки в типовых рядах S/SX 3200

Радиус изгиба и разделение

Типовые ряды S/SX 0650, 0950, 1250 и 1800

Размеры в мм

Типовые ряд	поставляемые радиусы изгиба KR							
	S/SX 2500	365	445	600	760	920	1075	1235
S/SX 3200	–	470	670	870	1075	1275	1480	1785

Разделение:

S/SX 2500: t = 250 мм

S/SX 3200: t = 320 мм

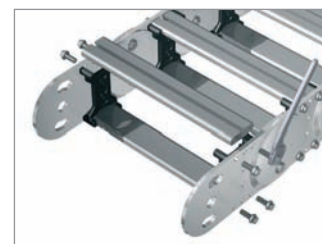
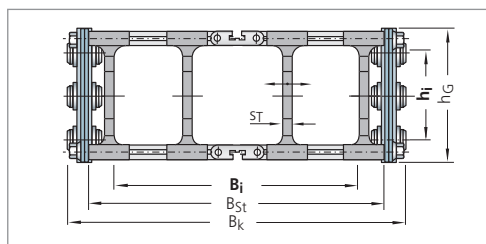
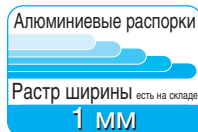
Типовые ряды S/SX 2500

Вариант распорки RM для типового ряда S/SX 2500

Вариант распорки RM

Рамочная распорка – массивное исполнение

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи



Размеры и собственный вес цепи

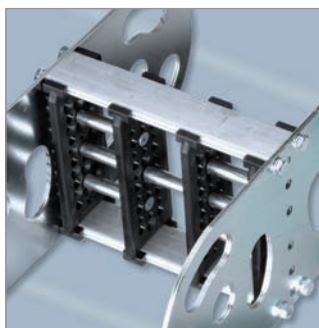
Типовой ряд S/SX 2500

Размеры в мм/вес в кг/м

Типовая ряд	распорка вариант	h_i	h_G	B_k мин	q_k мин	B_k макс	q_k макс	B_k	B_{St}
S/SX 2500	RM	183	220	250	36	1500	50	$B_i + 69$	$B_i + 37$

Системы разделительных перегородок

Стандартная разделительная перегородка для различных возможностей разделения



Для варианта распорки RM имеются разделительные перегородки, с которыми реализуются различные разделения по высоте из стальных трубок.

Пожалуйста, запросите у нас информацию. Мы Вас с удовольствием проконсультируем.

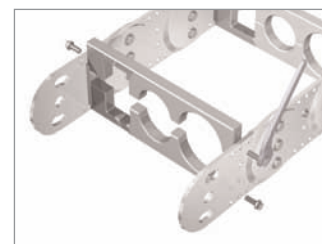
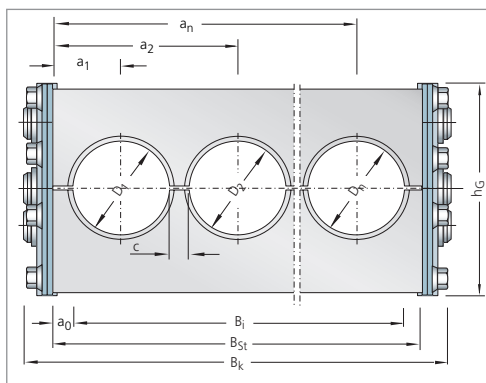
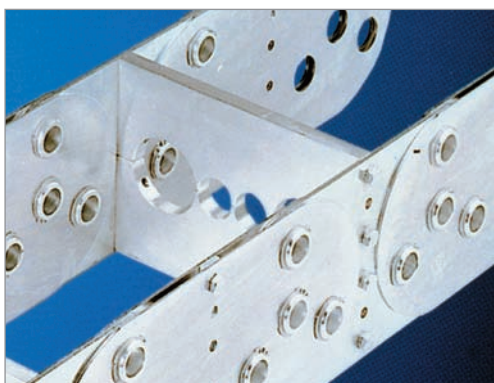
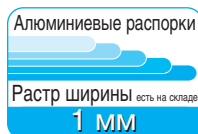
Типовые ряды S/SX 2500 и 3200

Вариант распорки LG для типовых рядов S/SX 2500 и 3200

Вариант распорки LG

Перфорированная распорка – раздельная конструкция

Привинчена для максимальной стабильности даже при большой ширине цепи



Размеры и собственный вес цепи

Типовые ряды S/SX 2500 и 3200

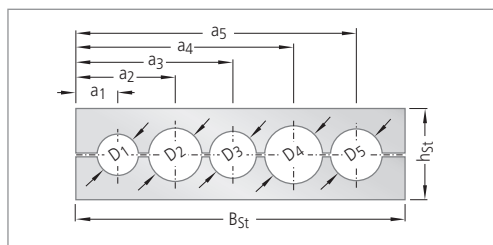
Размеры в мм/вес в кг/м

Типовой ряд	распорка вариант	D _{макс}	h _G	B _{к мин}	q _{к мин} *	B _{к макс}	q _{к макс} *	a _{0 мин}	B _i	B _{st}
S/SX 2500	LG	180	220	250	36,5	1200	48,5	22	B _{шт} – 44	B _к – 32
S/SX 3200	LG	220	300	250	57,5	1500	72,5	22	B _{шт} – 44	B _к – 40

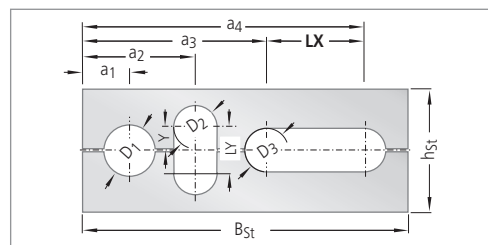
* Параметры веса для перфорированной части ок. 50 %

Выбор схем перфорации:

Разделённая перфорированная распорка с отдельными отверстиями



Разделённая перфорированная распорка с горизонтальной и вертикальной продольной перфорацией*

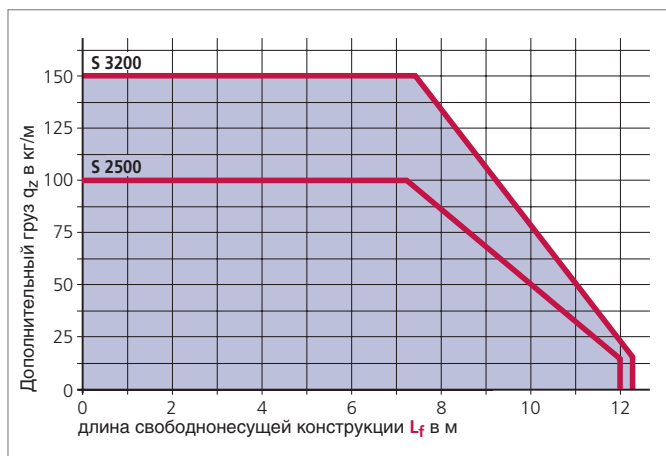


*) При эксцентричном расположении отверстий провода во время процесса относительного движения.

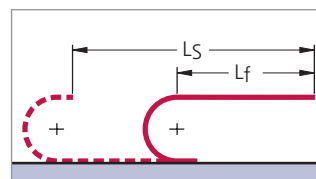
Типовые ряды S 2500 и 3200

Диаграмма нагрузки

для свободнесущей длины L_f в зависимости от дополнительного груза



Свободнесущая длина L_f

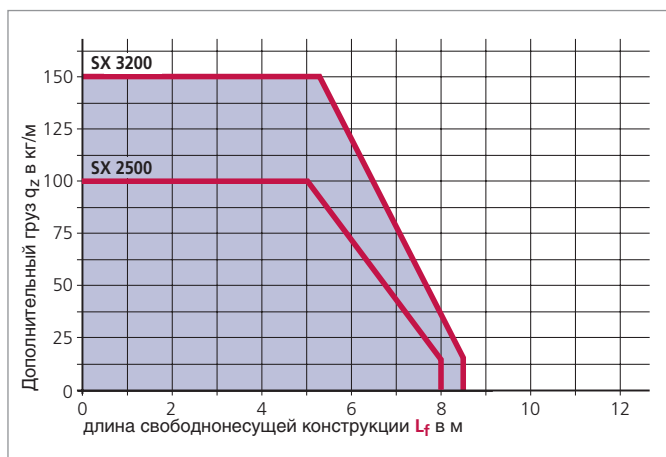


Определение длины цепи см. на странице 18.

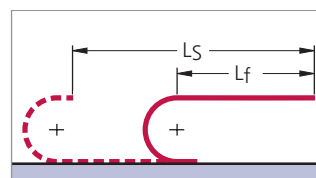
Типовые ряды SX 2500 и 3200

Диаграмма нагрузки

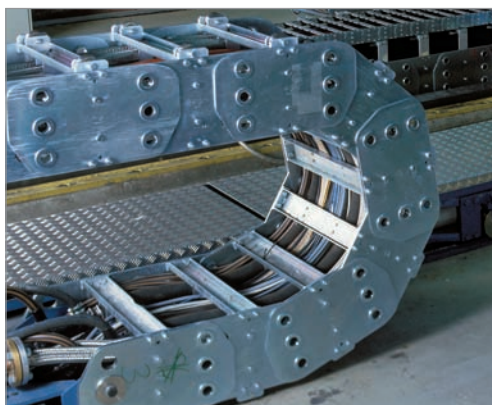
для свободнесущей длины L_f в зависимости от дополнительного груза



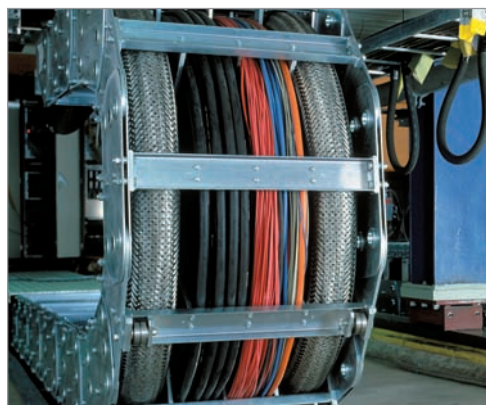
Свободнесущая длина L_f



Определение длины цепи см. на странице 18.



Типовой ряд S 3200 с особыми распорками из стали



Типовые ряды S/SX 2500 и 3200

Размеры соединения

Уголок крепления из стали (типые ряды S) или инструментальной стали (типые ряды SX)

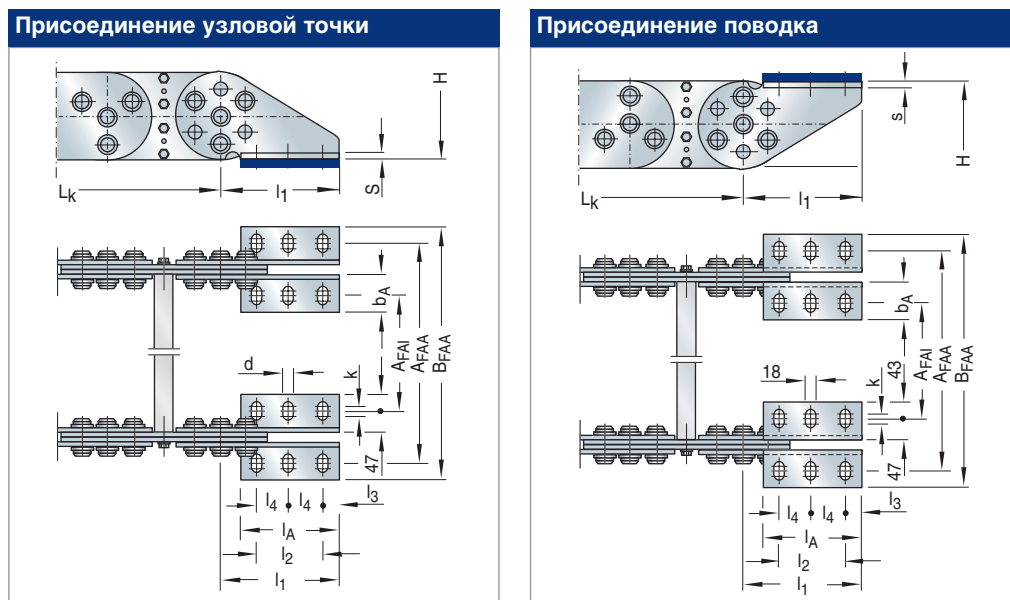


Таблица размеров:

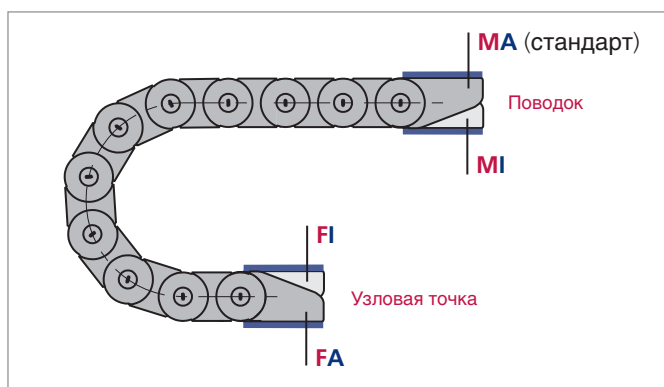
Размеры в мм

Типовой ряд	l_1	l_2	l_3	l_4	l_A	b_A	d	k	s	A_{FAI}	A_{FAA}	B_{FAA}	A_{MAI}	A_{MAA}	B_{MAA}
S/SX 2500*	300	170	40	85	250	90	18	15	6	B_k-126	B_k+74	B_k+160	B_k-126	B_k+74	B_k+160
S/SX 3200*	350	200	50	100	300	110	22	20	6	B_k-154	B_k+90	B_k+196	B_k-154	B_k+90	B_k+196

* Соединение имеет три отверстия

Типовые ряды S/SX 2500 и 3200

Варианты крепления



Точка крепления

- M** – поводок
- F** – узловая точка

Тип крепления

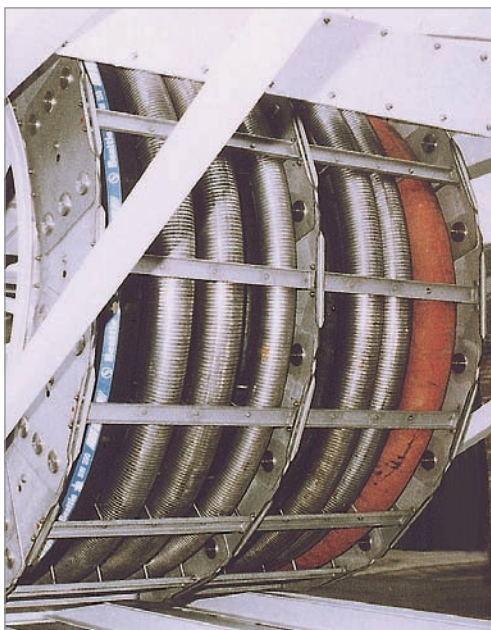
- A** – винтовое крепление снаружи (стандарт)
- I** – винтовое крепление изнутри

Уголок крепления стандартно монтируется с винтовым креплением наружу (**MA/FA**).

Просьба при заказе указать желательный тип крепления (см. ключ заказа на странице 247).

Типовые ряды S/SX 5000, 6000 и 7000

Строение цепи и варианты распорок



Стальные распорки
Растр ширины есть на складе
1 мм

Типовые ряды S

С лентами цепей из оцинкованной стали



Типовые ряды SX

С лентами цепей из нержавеющей инструментальной стали



Размеры и собственный вес цепи

Размеры в мм

Типовые ряд	h _i макс	h _G	V _k мин	V _k макс
S/SX 5000	150	200	250	1200
S/SX 6000	240	300	300	1500
S/SX 7000	370	450	350	1800

Большие размеры и особые варианты конструкции доступны по запросу.

Радиус изгиба и разделение

Типовые ряды S/SX 5000, 6000, 7000

Размеры в мм

Типовые ряд	поставляемые радиусы изгиба KR				
S/SX 5000	500	600	800	1000	1200
S/SX 6000	700	900	1100	1300	1500
S/SX 7000	1100	1250	1500	1800	2400

Разделение:

S/SX 5000: t = 200 мм

S/SX 6000: t = 320 мм

S/SX 7000: t = 450 мм

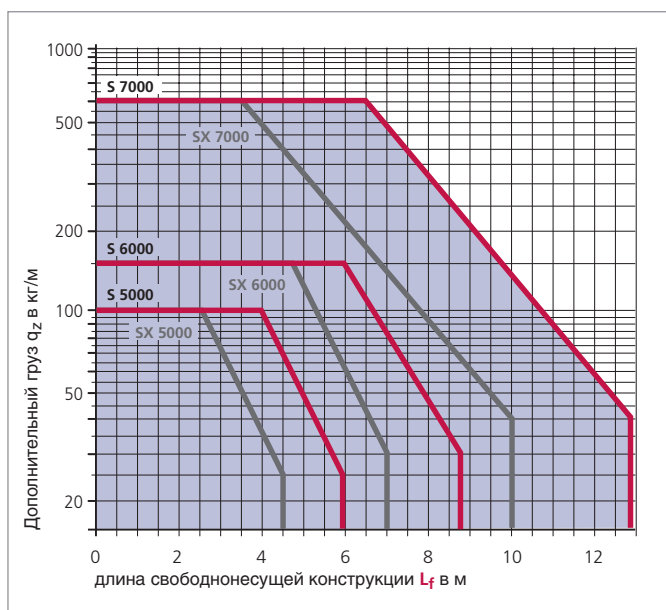


■ Энергетическая направляющая из стали в „системе грузозахвата и транспортировки“.

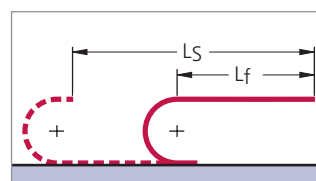
Типовые ряды S/SX 5000, 6000 и 7000

Диаграмма нагрузки

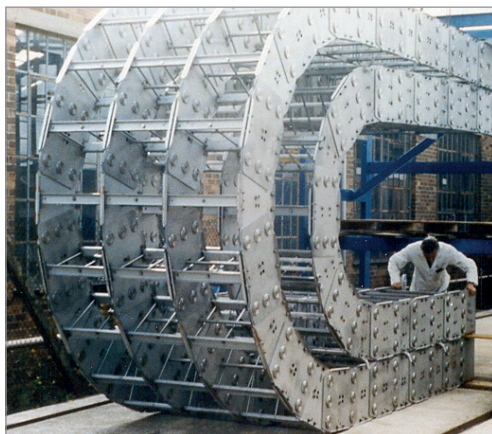
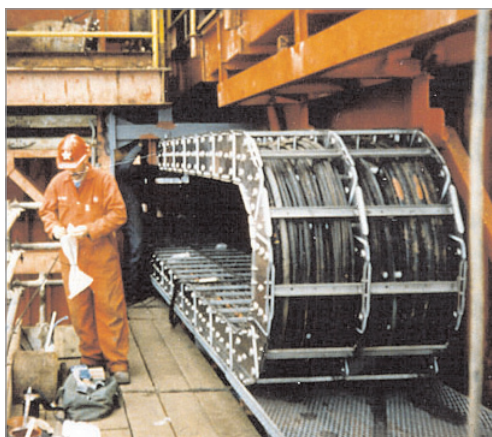
для свободнонесущей длины L_f в зависимости от дополнительного груза



Свободнонесущая длина L_f



Определение длины цепи см. на странице 18.



■ Энергетические направляющие из стали – типовые ряды начиная с 5000 до 7000 для использования в бурении.

Направляющие энергетические цепи из стали

Принадлежности и компоненты системы

Крышки стальной ленты



Для защиты проводов от горячей стружки и при значительном загрязнении направляющие энергетические цепи из стали могут быть снабжены крышкой из стойкой к образованию ржавчины и к воздействию кислоты рессорной стали.

- **Направляющая стальной ленты:**
при помощи держателя стальной ленты с внутренней стороны цепного конвейера
- **Крепление стальной ленты (при стандартном соединении):**
Внутренняя стальная лента: при помощи держателя стальной ленты на крепёжных уголках
Наружная стальная лента: с крепёжными винтами уголков крепления
- максимальная ширина стальной ленты: 500 мм

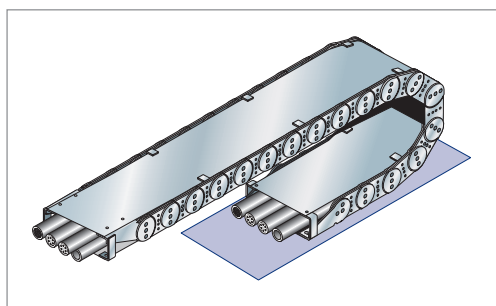
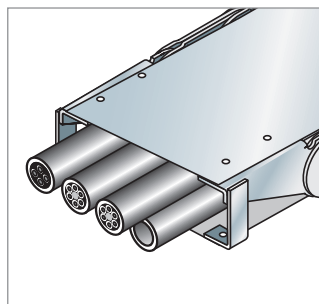
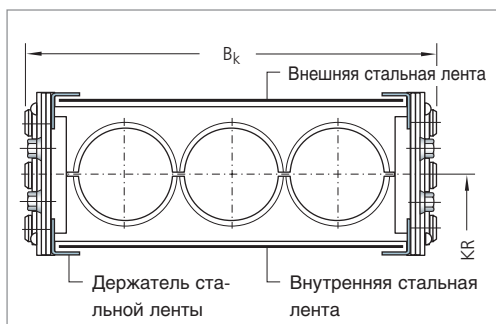


Таблица размеров:

Размеры в мм

Конструктивный ряд	Длина стальной ленты		Ширина стальной ленты
	Наружная стальная лента	Внутренняя стальная лента	
0600	$L_k + 280$	$L_k + 130$	$B_k - 22$
0900	$L_k + 360$	$L_k + 150$	$B_k - 27$
1200	$L_k + 470$	$L_k + 170$	$B_k - 34$
1800	$L_k + 640$	$L_k + 200$	$B_k - 40$
2500	$L_k + 945$	$L_k + 255$	$B_k - 48$

Крышки из стальной ленты для прочих конструктивных рядов по запросу!



- Крепление стальными лентами в зоне крепления

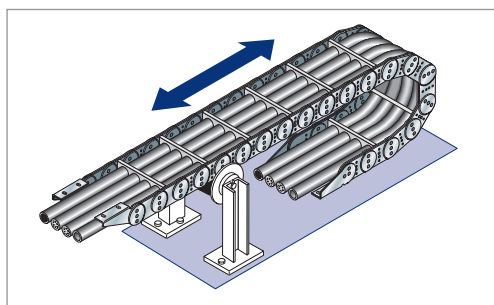
Направляющие энергетические цепи из стали

Принадлежности и компоненты системы

Опорные ролики

Горизонтальное расположение „с опорой“

- Если свободонесущая длина энергетической направляющей превышена, верхняя ветвь может быть опёрта на ролики.
- Мы рекомендуем вместо энергетической направляющей KABELSCHLEPP с опорой(ами) использовать следующий по размеру тип, если позволяют монтажные условия.

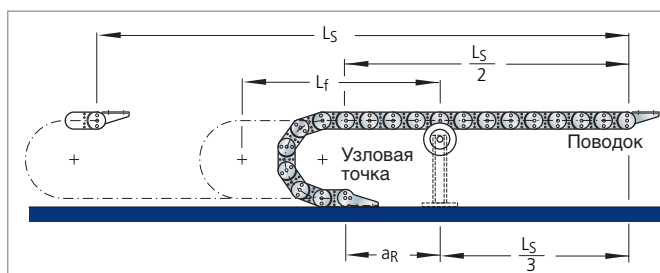


Размещение опоры

Расположение с одним опорным роликом: при $L_S < 3 L_f$ $a_R = \frac{L_S}{6}$

Расстояние от опоры до узловой точки при таком расположении составляет приблизительно 1/6 пути перемещения!

Схема процесса



Опорные ролики

DR 90 для конструктивного ряда **0600**

DR 120 для конструктивных рядов **0900/1200/1800**

DR 220 для конструктивных рядов **2500**

Для прочих конструктивных рядов по запросу!

Условное обозначение:

- D_R = Диаметр опорного ролика
- D_S = Диаметр гребня бандажа
- B_K = Ширина цепи
- b_1 = Ширина прохода ролика
- B_G = Общая ширина опоры
- B_R = Ширина ролика
- B_E = Зажимная ширина ролика
- B_P = Ширина опорной пластины
- H_A = Высота оси опорного ролика
- L_P = Длина опорной пластины
- U = Ширина U-образного профиля
- a_{1-3} = Расстояния между отверстиями
- d = Диаметр крепёжных отверстий
- s = Ширина опорной пластины

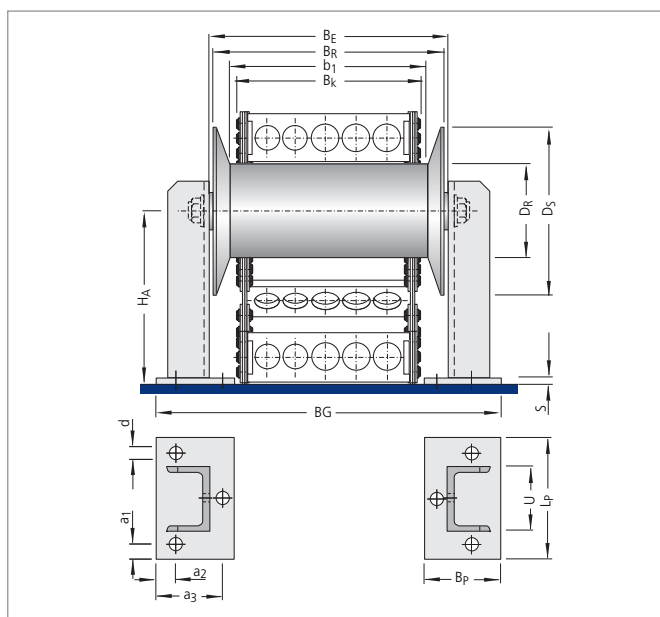


Таблица размеров опорных роликов и опорных стоек:

Размеры в мм

для ролика	b_1	B_R	B_E	B_G	D_S	H_A	B_P	L_P	U	a_1	a_2	a_3	d	s
DR 90	B_K+15	B_K+45	B_K+59	B_K+169	O 170	2KR-45	80	180	80	20	40	—	O 14	8
DR 120	B_K+20	B_K+50	B_K+64	B_K+174	O 200	2KR-60	100	180	80	20	20	80	O 18	8
DR 220	B_K+30	B_K+60	B_K+74	B_K+184	O 300	2KR-110	100	180	80	20	20	80	O 18	8